Schmid AG, Eschlikon

SEIT 1936 EIN SCHWEIZER FAMILIENUNTERNEHMEN

Seit mehr als 85 Jahren beschäftigen wir uns mit Holzfeuerungen im Industrie-, Gewerbe- und Wohnbereich. Die Energiegewinnung aus Holz hat viele Vorteile, erfordert aber eine grosse Erfahrung, Wissen und Kompetenz. Durch eine konstante Weiterentwicklung und die optimal aufeinander abgestimmten Anlagen-komponenten erfüllen wir alle Anforderungen an sichere Heiztechnik.

Unternehmensprofil

GRÜNDUNGSJAHR

1936

ANZAHL MITARBEITER

430

- 190 Fertigung/Logistik
- 130 After Sales
- 50 Technik
- 40 Sales/Projektleitung
- 20 Administration

ANZAHL LERNENDE

9

- 5 KV
- 1 Konstruktion
- 3 Logistik

PRODUKTIONSFLÄCHE IN M^2

7‘000

LAGERFLÄCHE IN M^2

10‘500

UMSATZ IN MIO. CHF

ca. 110

VERKAUF INDUSTRIAL SYSTEMS

ca. 150 Anlagen / Jahr

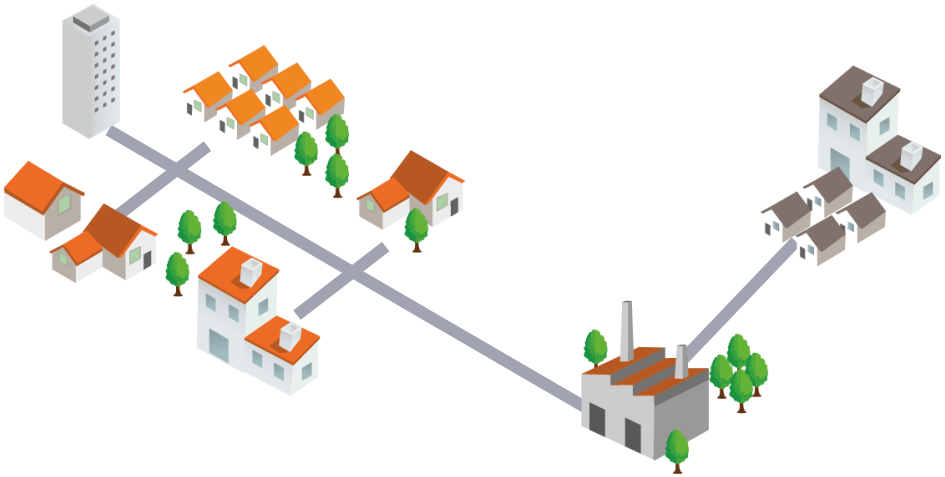
VERKAUF DOMESTIC SYSTEMS

ca. 800 Anlagen / Jahr

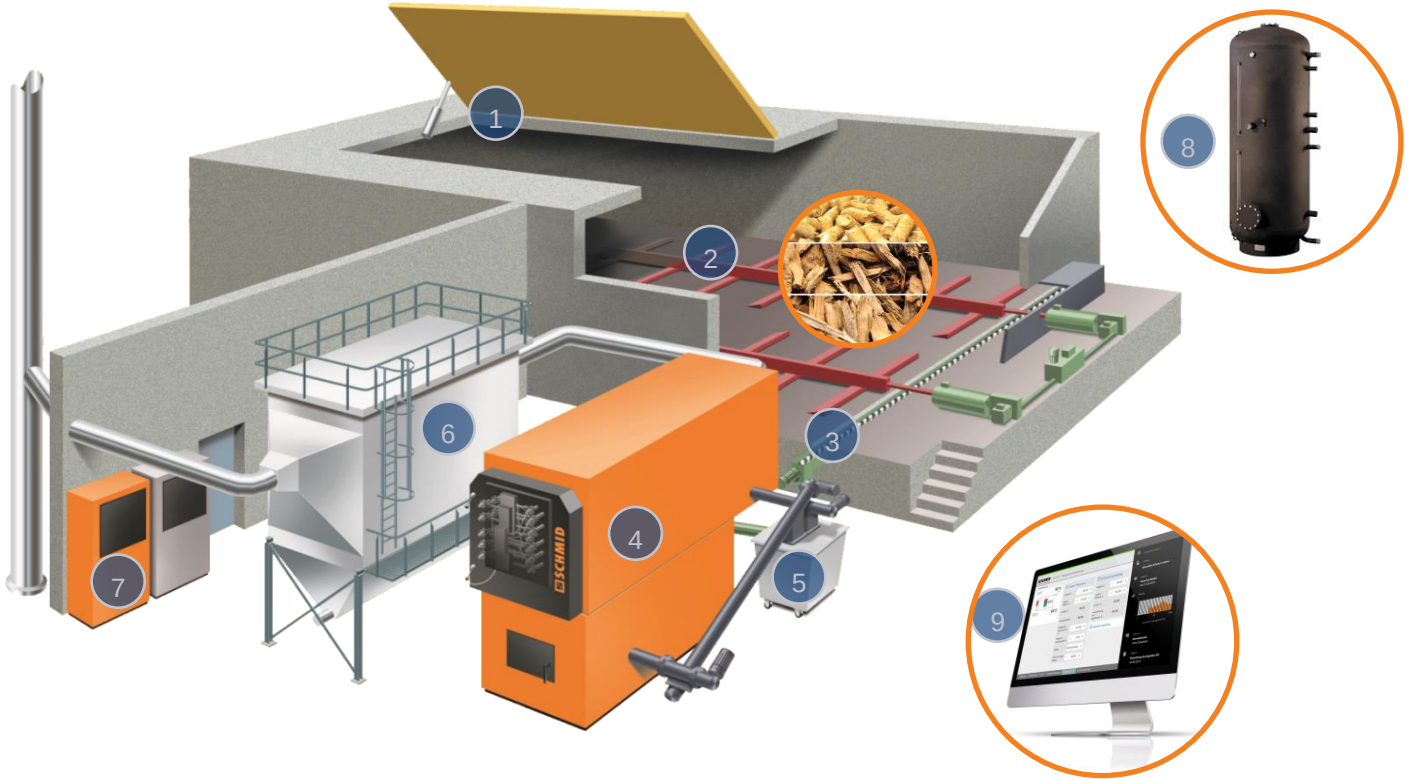
ANLAGENPARK SCHWEIZ

ca. 8'500

Wärmeverbund

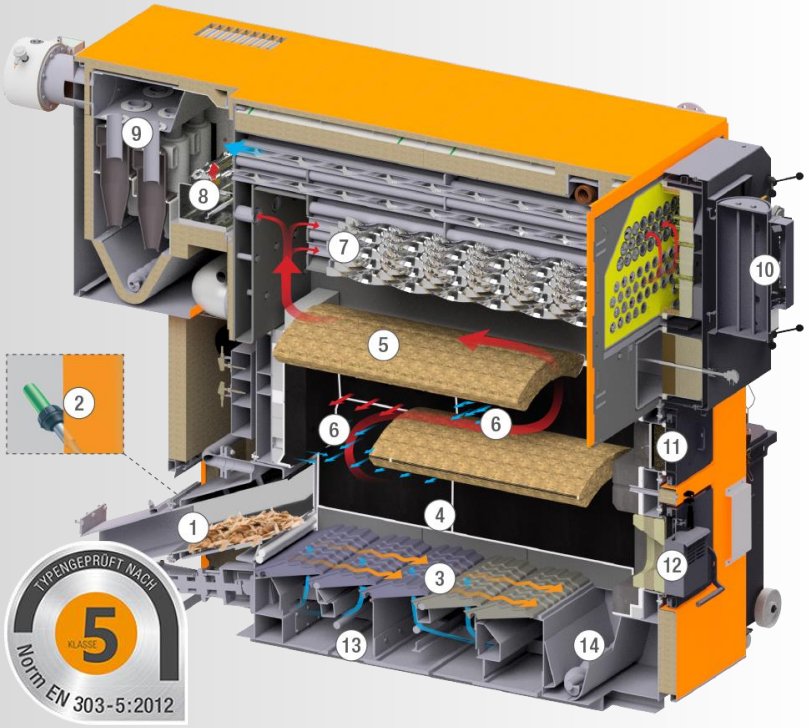


Heizzentrale



1. Silobefüllung
2. Siloaustragung
3. Transportanlage
4. Feuerungsanlage
5. Entaschung
6. Rauchgasreinigung
7. Steuerung
8. Energiespeicher
9. Leitzentrale / Monitoring

Industrial Vorschubrostsystem: UTSR-visio



1. Beschickung mit Stoker, mit hydraulischem Einschieber ESCD oder Direkteinschieber HFED (optional)
2. Automatische Zündung (optional)
3. Luftgekühlter Flachbett-Vorschubrost mit leistungsabhängiger Vorschub Regelung (optional: hochlegierte Roststäbe)
4. 3-Zonen Brennkammer
5. Strahlungsgewölbe
6. Sekundärluftzufuhr 1 und 2
7. 3 Zug-Wärmetauscher
8. Kesselbypass (optional)
9. Multizyklon mit automatischer Austragung der Flugasche
10. Kesseltür mit pneumatischer Kesselrohrreinigung
11. Reinigungstüre zu Gewölberaum
12. Tür mit Sicherheitsverriegelung zum Feuerraum und Primär-Zone (optional: Feuerraumkamera)
13. Automatische oder manuelle Unterrostentaschung
14. Automatische Austragung der Rostasche direkt in Aschetonne oder Aschecontainer

Industrial Vorschubrostsystem: UTSR-visio

14. Automatische Austragung der Rostasche direkt in Aschetonne oder Aschecontainer
15. Kesselverkleidung für verringerten Strahlungsverlust und reduzierte Schallemissionen
16. Luft-Ansaugöffnungen
17. Druckentlastungsklappe
18. Automatische Druckstossabreinigung vom Kesselbypass (optional)
19. Beidseitige Reinigungsöffnung für Multizyklon
20. Mauerungstemperaturfühler zur Überwachung der Feuerraumtemperatur
21. Zugangsöffnung zur Unterrostentaschung
22. Abgasrückführung (optional)

Brennstoffsortimente

SONDERBRENNSTOFFE (EXEMPLARISCH)

Die richtige Lösung für jeden Brennstoff

UNTERSCHIEDLICHE BRENNSTOFFQUALITÄTEN

Der Basisenergieträger für die Holzenergie in der Schweiz ist der Wald. Daraus entstehen verschiedene Qualitäten: Je nach Leistung und Brennstoffqualität werden unterschiedliche Feuerungssysteme eingesetzt.

STÜCKIGKEIT

P31 / P45 / **P63** / P100

FEUCHTIGKEIT

W10–**55+**

BRENNSTOFFE

- **Schwachholz mit Kronenmaterial**
- Qualischnitzel
- Stückholz
- Pellets
- Späne, Sägemehl aus der Holzindustrie
- Restholz, Altholz

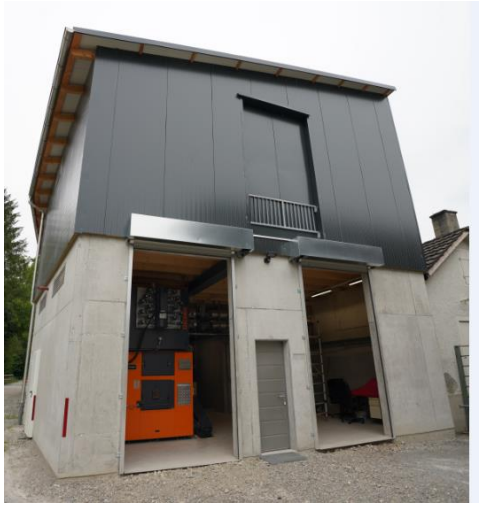
> 90% Landschaftspflegeholz: **P63 / M55+**

Referenzbeispiel: Schwachholzfeuerung UTSR-700

SCHMID energy solutions

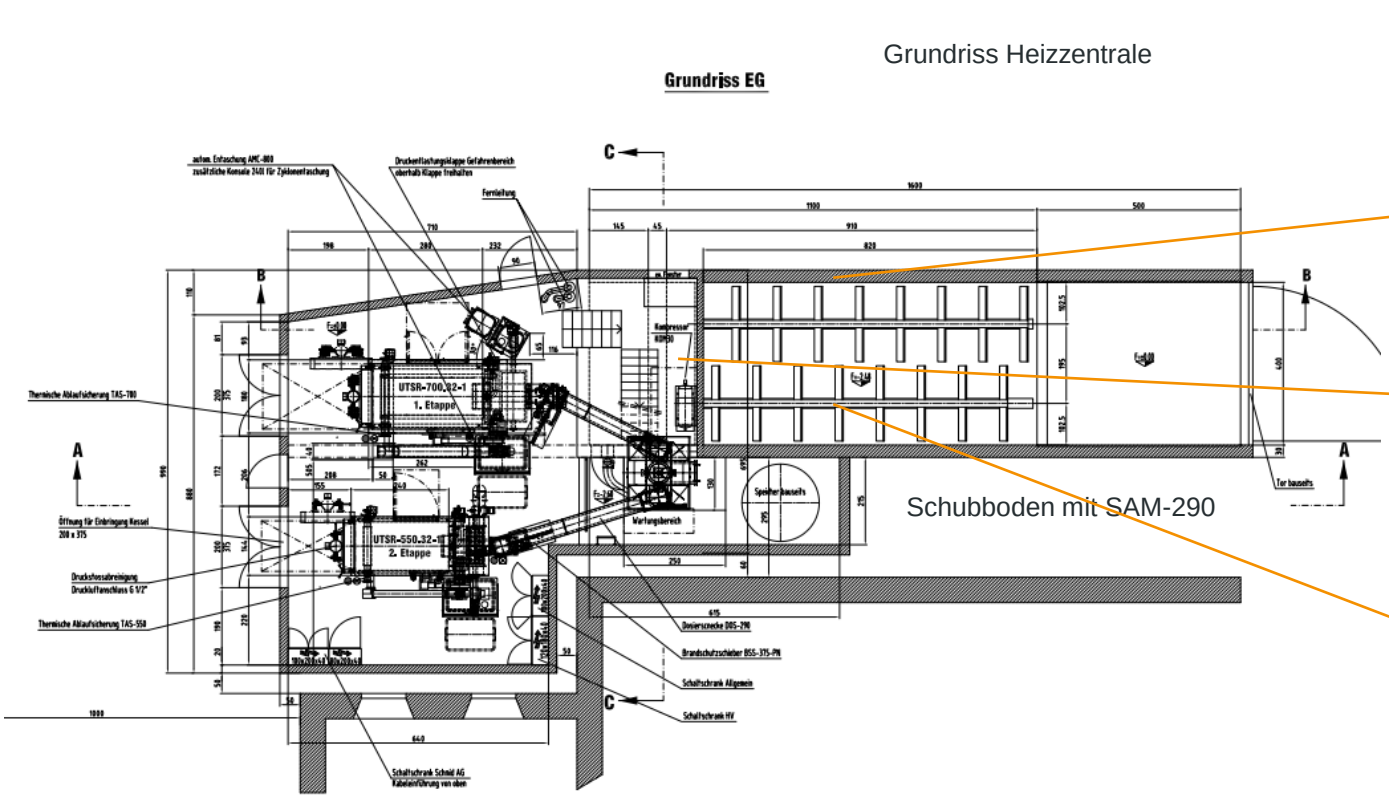
Fernheizzentrale Münchwilen Murgtal

Kesseltyp:	UTSR-700.32 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	210 – 700 kW
Brennstoff:	Landschaftspflegeholz / Grünschnitt P63 / M55+
Betriebsmedium:	Warmwasser
Einsatz:	Wärmeverbund Ganzjahresbetrieb
In Betrieb seit:	September 2020
Technik:	Geregelter Bypass Senkrechtförderer TRV Visio-Primär-Sekundär Rezirkulation für eine schlackenfreie Verbrennung



Einbauplan: UTSR-700.32-visio_CH Münchwilen

Grundriss Heizzentrale



Schubboden mit SAM-290

Industrial Systems: Alt St. Johann

Fernheizzentrale Alt St. Johann

Kesseltyp:	UTSR-900.32 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	135 – 900 kW
Brennstoff:	Holzhackschnitzel, Restholz
Betriebsmedium:	Warmwasser
Einsatz:	Wärmeverbund Ganzjahresbetrieb
In Betrieb seit:	September 2020
Technik:	15% min. Teillast Geregelter Bypass Luftvorwärmung (Luvo) Leistungsgesteuerter Direkteinschub Primär-Sekundär Rezirkulation

Industrial Systems: Gams

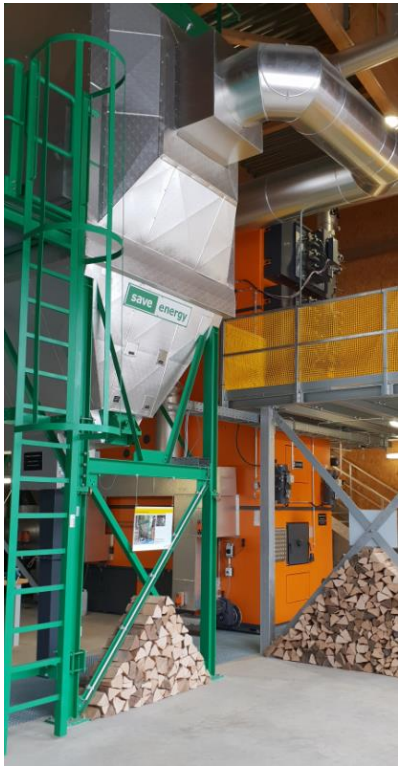
Wärmeverbund Hof, Gams

Kesseltyp:	UTSR-900.32-1 visio UTSR-450.32-1 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	1’350 kW (alt 940 kW)
Brennstoff:	Holzhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
	-
Standort:	Gams, SG
Einsatz:	Wärmeverbund
In Betrieb seit:	Oktober 1997 November 2021

Industrial Systems: Wattwil

Fernheizzentrale Wattwil

Kesseltyp:	**UTSR-2400.32** Vorschubrostfeuerung
Leistung:	400 – 2600 kW
Brennstoff:	Holzhackschnitzel, Restholz, Altholz A1/A2
Betriebsmedium:	Warmwasser
Einsatz:	Wärmeverbund Ganzjahresbetrieb
In Betrieb seit:	September 2016
Technik:	15% min. Teillast Luftvorwärmung (Luvo Heissgas) Direkteinschub HFED Primär-Sekundär Rezirkulation Schubboden mit Stahlblechbodenabdeckung



Industrial Systems: Walenstadt

Wärmeverbund Walenstadt

Kesseltyp:	**UTSR-2400.32** Vorschubrostfeuerung
Leistung:	400 – 2600 kW
Brennstoff:	Waldhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
Einsatz:	Wärmeverbund Ganzjahresbetrieb
In Betrieb seit:	September 2016
Technik:	15% min. Teillast Luftvorwärmung (Luvo Heissgas) Direkteinschub HFED Primär-Sekundär Rezirkulation Schubboden mit Stahlblechbodenabdeckung

Industrial Systems: Gommiswald

Wärmeverbund Gommiswald

Kesseltyp:	1 x UTSR-900.32 1 x UTSR-550.32-1 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	1'450 kW (alt 1’140 kW)
Brennstoff:	Waldhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
Standort:	Gommiswald, CH
In Betrieb seit:	September 2012 September 2022

Industrial Systems: Mels

Uptown Mels

Kesseltyp:	1 x UTSR-700.32-1 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	700 kW
Brennstoff:	Waldhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
Standort:	Mels, SG
Einsatz:	Wärme
In Betrieb seit:	August 2021

Industrial Systems: Churwalden

Wärmeverbund Churwalden

Kesseltyp:	UTSR-900.32 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	900 kW
Brennstoff:	Holzhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
Standort:	Churwalden GR
Einsatz:	Fernwärme
In Betrieb seit:	November 2021

Industrial Systems: Littenheid

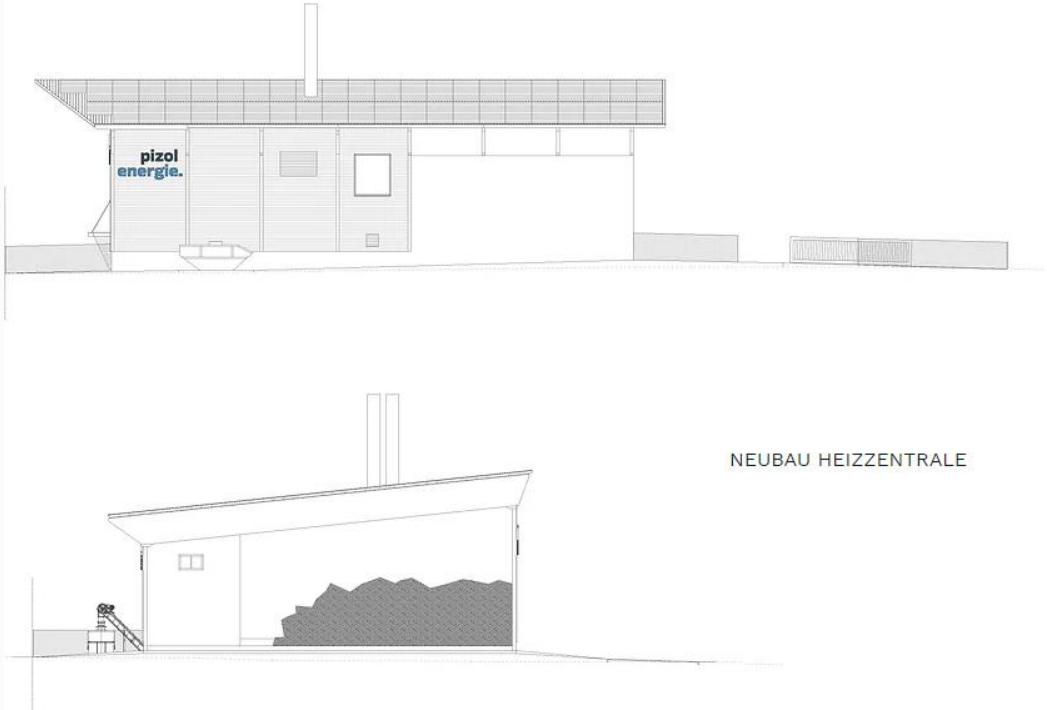
Clienia Littenheid AG

Kesseltyp:	UTSR-1200.32 EN UTSR-550.32 EN Vorschubrostfeuerung
Leistung:	1’750 kW
Brennstoff:	Holzhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
	-
Standort:	Littenheid, TG
Einsatz:	Wärmeverbund
In Betrieb seit:	Oktober 2018

Industrial Systems: Vilters-Wangs

Wärmeverbund Wolfriet Wangs

Kesseltyp:	1 x UTSR-2400.42-1 visio Vorschubrostfeuerung
Leistung:	360 - 2’400 kW
Brennstoff:	Waldhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
Standort:	Vilters-Wangs, SG
Einsatz:	Wärme
Wärmelieferung:	Herbst 2024



Industrial Systems: Mammern

Wärmeverbund Mammern

Kesseltyp:	1 x UTSR-1200.32 1 x UTSR-550.32 Vorschubrostfeuerung
Leistung:	1.75 MW
Brennstoff:	Holzhackschnitzel
Betriebsmedium:	Warmwasser
	-
Standort:	Mammern TG
Einsatz:	Fernwärme
Inbetriebnahme:	Herbst 2023

FRAGEN & ANTWORTEN

SCHMID
energy solutions